

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 17/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Čepice pletená modrá ke stejnokroji

Stupeň utajení: -----

Počet listů: 7

Počet příloh: 2

Nahrazuje: ---

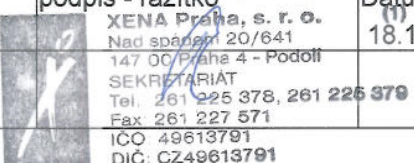
SCHVALOVACÍ LIST

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský	podpis - razítko	Datum
			18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP

Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení
oběma stranami

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Šití
- VII. Značení výrobků
- VIII. Zkušební metody
- IX. Adjustace
- X. Skladování
- XI. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

Čepice pletená modrá ke stejnokroji VS ČR – faz. F/23

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Čepice pletená (dále jen čepice) je určena jako součástka stejnokroje příslušníků VSČR. Je celopletená, zhotovená ze zdvojeného žebrového úpletu (1:1), se zahnutím ve spodní části do manžety bez předělovacího řádku. Na manžetě je ve středu manžety v čelové části vyšíván nápis žlutozlatý VSČR.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Čepice je zhotovena ze zdvojeného žebrového úpletu 1:1 z příze pletené dvojjmo na pletacím stroji s dělením 12, následně řetízkově sešitými díly v celé zadní části a s horním okrajem tvarovaným do oblouku sešitím členících švů v horním obvodu (zadní) a dále záševky o délce cca 55 mm, které směřují do bočních částí čepice a do přední části čepice. Spodní okraj zahnutý do manžety cca 70 mm široké. Na přední díl manžety oproti členícímu přednímu švu je uprostřed vyšíván nápis VSČR žluzozlatý (cca 2 cm vysoký a cca 4 cm široký – nitě viskózové SULKY 1070, barva Pantone 1215C). Ve vnitřním členícím švu zadním je všitá etiketa. Rozměry čepice jsou uvedeny v tabulce kontrolních měr, povolená tolerance je +/- 10 mm.

V. MATERIÁL

- Směsová příze Nm 32/2 ve složení: 30 % vlna/ 70% acryl,
- **barva:** tmavě modrá – Pantone 19-4024 TP
- **úplet ve vazbě** – žebro 1:1

VI. ŠITÍ

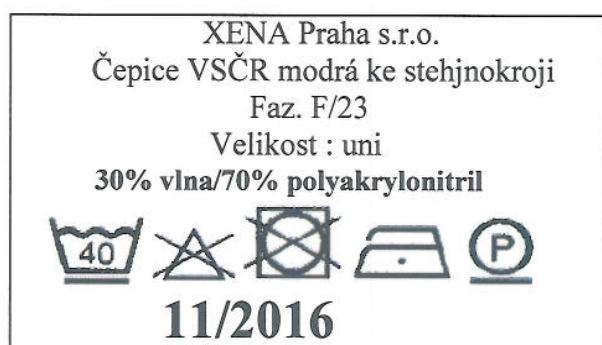
Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upožitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm:

při strojovém šití: 5+/-1 steh

Švy jsou pružné natolik, aby při standardním roztažení nepraskaly. Konce švů jsou zajištěny proti páráni. Nitě v barvě základního materiálu.

VII. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý kus se značí textilní etiketou, která je všitá do zadního švu horního tvarování a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VIII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetřování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 0880	Zjištění hustoty stehů poškození a prosekání švů pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikace.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN 80 2000	Textilní nitě. Označování konstrukce
ČSN 80 5012	Pletené ošacení klasifikace
Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 84/ 2001 Sb., v platném znění – pro zdravotní nezávadnost	

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

IX. ADJUSTACE

Čepice se balí : vloženy po 10 kusech do PE sáčku, na kterém je označena velikost

50 kusů čepic se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením : výrobce
název výrobku
velikost

počet kusů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

X. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

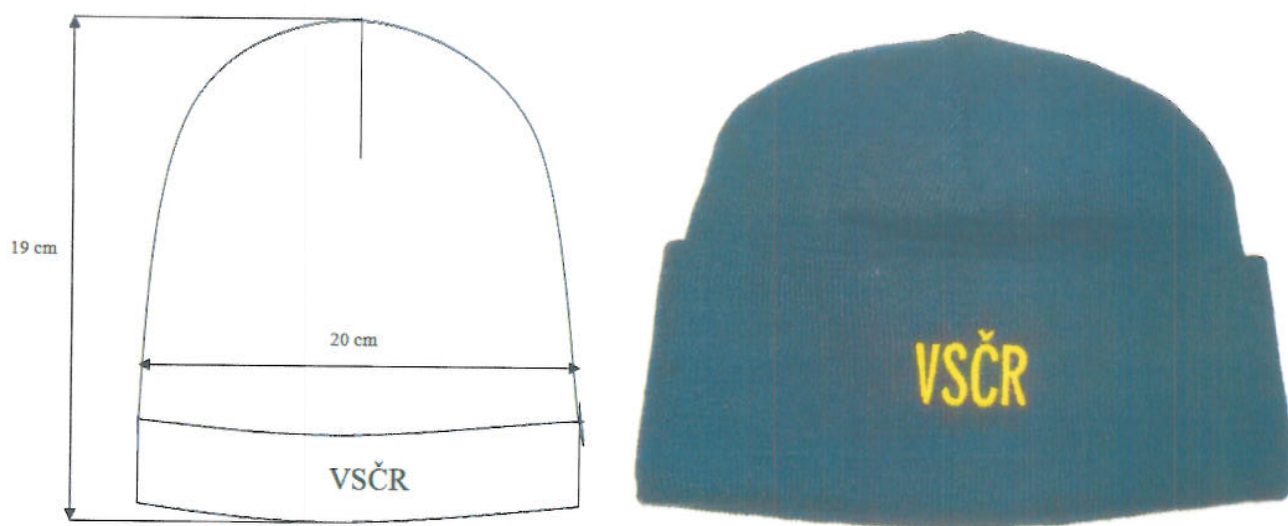
XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

- Příloha I. Technický náčrtek čepice s rozměry a základní parametry úpletu
Příloha II. Vzorek základního úpletu žebro 1:1

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU



Kontrolní rozměry UNI velikosti:

Výška: 19 cm ohrnutá, délka celková 26 cm

Šířka: 20 cm, tolerance + - 1cm

Na čelní straně lemu čepice je umístěna výšivka VSČR v barvě žlutozlaté Pantone 1215 C, vyšivací nitě 100% viskóza Sulky 1070. Rozměr textu: 2 x 4 cm (V x Š)

Celková hmotnost čepice 100 gramů +/-8% dle ČSN 80 5004

Označení velikosti	MINI	UNI	MAXI
Obvod hlavy v cm	51-53	54-61	62-64
Šířka čepice v cm	18	20	22

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. ±5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max.1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např.ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	µg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811